P 240/4 - 240/5 - 240/6 PLUS

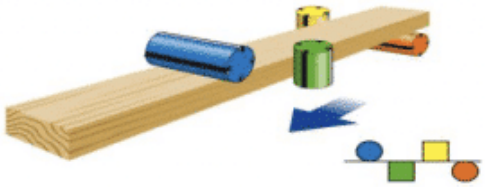
Categorie: P PLUS, Raddrizzatrici - Profilatrici

RADDRIZZATRICI-PROFILATRICI P240/4 PLUS - P240/5 PLUS - P240/6

PLUS

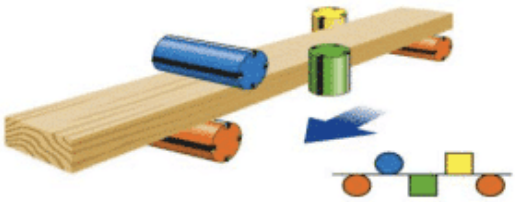
DATI TECNICI

	P240/4 PLUS	P240/5 PLUS	P240/6 PLUS
Potenza motore albero pialla (1° gruppo)	HP 5,5	HP 5,5	HP 5,5
Potenza motore albero toupie dx (2° gruppo)	HP 5,5	HP 5,5	HP 5,5
Potenza motore albero toupie sx (3° gruppo)	HP 5,5	HP 5,5	HP 5,5
Potenza motore albero orizzontale superiore (4° gruppo)	HP 7,5	HP 7,5	HP 7,5
Potenza motore albero orizzontale inferiore (5° gruppo)	//	HP 5,5	//
Potenza motore albero 2° orizzontale superiore (5° gruppo)	//	//	HP 5,5
Potenza motore albero 2° orizzontale inferiore (6° gruppo)	//	//	HP 5,5
Potenza motore di avanzamento	HP 3	HP 3	HP 3
Potenza motore sollevamento traversa	HP 1	HP 1	HP 1
Larghezza max di lavoro (con utensile diametro. 125 mm)	mm 240	mm 240	mm 240
Larghezza min di lavoro (con utensile diametro. 125 mm)	mm 25	mm 25	mm 25
Altezza max di lavoro (con utensile diametro. 125 mm)	mm 180	mm 180	mm 180
Altezza min di lavoro (con utensile diametro. 125 mm)	mm 8	mm 8	mm 8
Lunghezza min pezzo in lavorazione (pezzo singolo)	mm 460	mm 590	mm 500
Velocità avanzamento inverter	m/1' 4-30	m/1' 4-30	m/1' 4-30
Velocità di rotazione alberi	rpm 6000	rpm 6000	rpm 6000
Diametro rulli traino (4 dentati e 2 gommati)	mm 130	mm 130	mm 130
Diametro alberi porta utensili	mm 40	mm 40	mm 40
Dimensioni utensili a piallare (orizzontali)	mm 125 x 250	mm 125 x 250	mm 125 x 250
Dimensioni utensili (verticali)	mm 125 x 180	mm 125 x 180	mm 125 x 180
Diametro bocche di aspirazione	mm 140	mm 140	mm 140
Diametro utensile 1° gruppo	mm 125	mm 125	mm 125
Diametro min/max utensili a profilare (escuso 1° gruppo)	mm 110-200	mm 110-200	mm 110-200
Sotto il piano di lavoro diam. max utensili (su alberi verticali)	mm 160	mm 160	mm 160
Diametro max gola utensile	mm 160	mm 160	mm 160



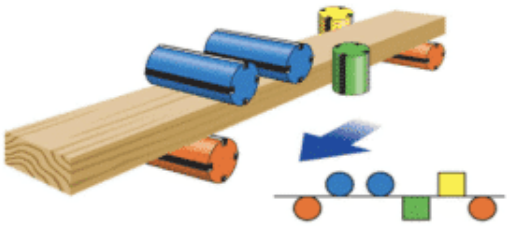
P240/4 PLUS versione CE:

- 1° albero pialla
- 2° albero toupie dx
- 3° albero toupie sx
- 4° albero orizzontale superiore



P240/5 PLUS versione CE:

- 1° albero pialla
- 2° albero toupie dx
- 3° albero toupie sx
- 4° albero orizzontale superiore
- 5° albero orizzontale inferiore



P240/6 PLUS versione CE:

- 1° albero pialla
- 2° albero toupie dx
- 3° albero toupie sx
- 4° albero orizzontale superiore
- 5° albero 2° orizzontale superiore
- 6° albero 2° orizzontale inferiore

DOTAZIONI MACCHINA CE

- Basamento monoblocco in acciaio adeguatamente nervato
- Piano di entrata in acciaio a struttura tubolare fresato lungo 2500 mm
- Piano di lavoro in hardox HB 400
- Trasmissione tramite cinghie poly-v su tutti gli alberi portautensili, garantiscono il massimo rendimento della potenza del motore
- Gruppo motore indipendente su ogni gruppo di lavoro
- Traversa superiore dotata di movimento verticale motorizzato, con rulli di traino e pressori registrabili contemporaneamente all'albero superiore per una maggiore rapidità e facilità di messa a punto
- Sistema di avanzamento tramite giunti cardanici, catena doppia posteriore e variatore di velocità con inverter
- Traino superiore supportato da doppia colonna
- Trascinamento tramite 4 rulli dentati e rulli gommati superiori in uscita
- Velo d'aria sul piano di lavoro per facilitare lo scorrimento del pezzo
- Albero verticale sinistro registrabile contemporaneamente al gruppo di pressione e guida in uscita, per una maggiore rapidità e facilità di messa a punto
- Sistema di pre-raddrizzamento sul lato destro tramite fresa rasante (a richiesta) montata su albero pialla
- Lettura decimale di precisione 0,1 mm dei movimenti 3° – 4° – 5° – 6° albero
- Sistema rapido regolazione utensili sul 2° – 3° – 4° – 5° – 6° gruppo
- Possibilità di montare frese su tutti gli alberi (escluso il 1°) fino ad un diametro max di 200 mm ed un diametro min di 110 mm. Con frese a profilare di diametro da 161 mm a 200 mm il diametro minimo può variare da 110mm a 160mm
- Regolazione assiale toupie dx e sx da 0mm a -90mm tramite comandi posti sul fronte macchina
- Regolazione radiale 2° albero di 35 mm
- Regolazione radiale pressore 3° gruppo rispetto all'albero di 35 mm (per compensare diametro)

- Regolazione assiale del 4°albero di 40 mm
- Regolazione radiale del 4° albero di 35 mm (per compensazione del diametro)
- Diametro max utensile: 200 mm sopra il piano di lavoro e 160 mm sotto il piano di lavoro
- Rullo pre-pialla pneumatico con esclusione da quadro comandi
- Pressione pneumatica sui gruppi di traino
- Lubrificazione manuale del piano di lavoro
- Avviamento diretto dei motori a pulsanti luminosi da quadro comandi
- Cabina di protezione insonorizzata completa di microinterruttore di sicurezza
- Quadro comandi con protezione magnetotermica
- Interruttore generale lucchettabile
- Nr. 2 pulsanti di emergenza
- Circuito ausiliario a bassa tensione
- Chiavi di servizio
- Luce vano cappa
- Console mobile per facilitare l’operatore nel settario macchina e avvio ciclo produttivo