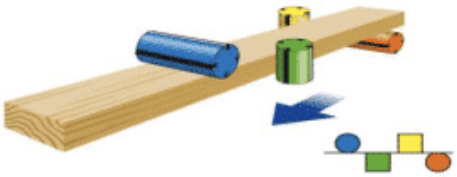
P 230/4 - 230/5U PLUS

Categorie: P PLUS, Raddrizzatrici - Profilatrici

RADDRIZZATRICI-PROFILATRICI P230/4 PLUS - P230/5U PLUS

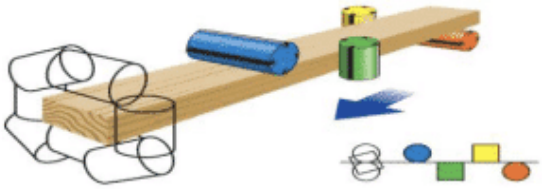
DATI TECNICI

	P230/4 PLUS	P230/5U PLUS
Potenza motore albero pialla (1° gruppo)	HP 5,5	HP 5,5
Potenza motore albero toupie dx (2° gruppo)	HP 5,5	HP 5,5
Potenza motore albero toupie sx (3° gruppo)	HP 5,5	HP 5,5
Potenza motore albero orizzontale superiore (4° gruppo)	HP 7,5	HP 7,5
Potenza motore albero universale (5° gruppo)	//	HP 5,5
Potenza motore di avanzamento con regolazione ad invertire	HP 2	HP 2
Potenza motore sollevamento traversa	HP 0,5	HP 0,5
Larghezza max di lavoro (con utensile diametro. 125 mm)	mm 230	mm 230
Larghezza min di lavoro (con utensile diametro. 125 mm)	mm 25	mm 25
Altezza max di lavoro (con utensile diametro. 125 mm)	mm 130	mm 130
Altezza min di lavoro (con utensile diametro. 125 mm)	mm 8	mm 8
Lunghezza min pezzo in lavorazione (pezzo singolo)	mm 400	mm 400
Velocità di rotazione alberi	rpm 6000	rpm 6000
Diametro rulli traino (dentati e gommati)	mm 130	mm 130
Diametro alberi porta utensili	mm 40	mm 40
Dimensioni utensili a piallare (orizzontali)	mm 125 x 230	mm 125 x 230
Dimensioni utensili (verticali)	mm 125 x 130	mm 125 x 130
Diametro bocche di aspirazione	mm 120	mm 120
Diametro utensile 1° gruppo	mm 125	mm 125
Diametro min/max utensili a profilare (escuso 1° gruppo)	mm 110-180	mm 110-180
Sotto il piano di lavoro diam. max utensili (su alberi verticali)	mm 160	mm 160
Diametro max gola utensile	mm 160	mm 160



P230/4 PLUS versione CE:

- 1° albero pialla
- 2° albero toupie dx
- 3° albero toupie sx
- 4° albero orizzontale superiore



P230/5U PLUS versione CE:

- 1° albero pialla
- 2° albero toupie dx
- 3° albero toupie sx
- 4° albero orizzontale superiore
- 5° albero universale

DOTAZIONI MACCHINA CE

- Basamento monoblocco in acciaio adeguatamente nervato
- Piano di entrata in acciaio a struttura tubolare fresato lungo 2300 mm
- Trasmissione tramite cinghie poly-v su tutti gli alberi portautensili, garantiscono il massimo rendimento della potenza del motore
- Gruppo motore indipendente su ogni gruppo di lavoro
- Traversa superiore dotata di movimento verticale motorizzato, con rulli di traino e pressori registrabili contemporaneamente all'albero superiore per una maggiore rapidità e facilità di messa a punto
- Sistema di avanzamento tramite giunti cardanici, catena doppia posteriore e variatore di velocità con inverter
- Trascinamento tramite 4 rulli dentati e 3 rulli gommati in uscita
- Velo d'aria sul piano di lavoro per facilitare lo scorrimento del pezzo
- Albero verticale sinistro (3° gruppo) registrabile contemporaneamente al gruppo di pressione e guida in uscita, per una maggiore rapidità e facilità di messa a punto

- Sistema di pre-raddrizzamento sul lato destro tramite fresa rasante (a richiesta) montata su albero pialla
- Lettura decimale di precisione 0,1 mm dei movimenti 3° – 4° – 5° albero
- Sistema rapido regolazione utensili sul 2° – 3° – 4° – 5° gruppo
- Possibilità di montare frese su 2° – 3° – 4° – 5° albero fino ad un diametro max di 180 mm ed un diametro min di 110 mm (diametro max a profilare 160mm)
- Regolazione assiale 2° – 3° – 4° albero di 35 mm tramite comandi posti sul fronte macchina
- Corsa verticale toupie a -40 mm sotto il piano con frese diametro max 160 mm
- Rullo pre-pialla pneumatico con esclusione da quadro comandi
- Pressione pneumatica sui gruppi di traino
- Lubrificazione manuale del piano di lavoro
- Avviamento diretto dei motori a pulsanti luminosi da quadro comandi
- Cabina di protezione insonorizzata completa di microinterruttore di sicurezza
- Quadro comandi con protezione magnetotermica
- Interruttore generale lucchettabile
- Nr. 2 pulsanti di emergenza
- Circuito ausiliario a bassa tensione
- Luce vano cappa