

P230 KCLASS



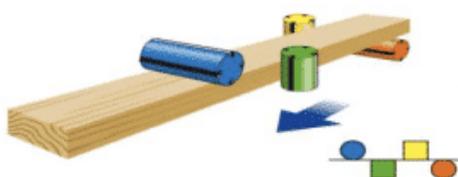
Categorie: [P KCLASS](#), [Raddrizzatrici - Profilatrici](#)



RADDRIZZATRICE P230 KCLASS

DATI TECNICI

Potenza motore albero pialla (1° gruppo)	HP 5,5
Potenza motore albero toupie dx (2° gruppo)	HP 5,5
Potenza motore albero toupie sx (3° gruppo)	HP 5,5
Potenza motore albero orizzontale superiore (4° gruppo)	HP 5,5
Potenza motore di avanzamento	HP 2 / 1,4
Potenza motore sollevamento traversa	HP 0,5
Larghezza max di lavoro (con utensile diametro. 125 mm)	mm 230
Larghezza min di lavoro (con utensile diametro. 125 mm)	mm 25
Altezza max di lavoro (con utensile diametro. 125 mm)	mm 130
Altezza min di lavoro (con utensile diametro. 125 mm)	mm 8
Lunghezza min pezzo in lavorazione (pezzo singolo)	mm 350
Velocità di rotazione alberi	rpm 6000
Diametro rulli traino (dentati e gommati)	mm 130
Diametro alberi porta utensili	mm 40
Dimensioni utensili a piallare (orizzontali)	mm 125 x 230
Dimensioni utensili (verticali)	mm 125 x 130
Diametro bocche di aspirazione (nr. 4)	mm 120



Versione CE:

- 1° albero pialla
- 2° albero toupie dx
- 3° albero toupie sx
- 4° albero orizzontale superiore

DOTAZIONI MACCHINA CE

- Basamento monoblocco in acciaio adeguatamente nervato
- Piano di entrata in acciaio a struttura tubolare fresato lungo 2300 mm
- Trasmissione tramite cinghie poly-v su tutti gli alberi portautensili, garantiscono il massimo rendimento

della potenza del motore

- Gruppo motore indipendente su ogni gruppo di lavoro
- Traversa superiore dotata di movimento verticale motorizzato, con rulli di traino e pressori registrabili contemporaneamente all'albero superiore per una maggiore rapidità e facilità di messa a punto
- Sistema di avanzamento tramite giunti cardanici, catena singola e motore a 2 velocità (7-14 mt /1')
- Trascinamento tramite 4 rulli dentati e 1 rullo gommato superiore in uscita
- Velo d'aria sul piano di lavoro per facilitare lo scorrimento del pezzo
- Albero verticale sinistro (3° gruppo) registrabile contemporaneamente al gruppo di pressione e guida in uscita, per una maggiore rapidità e facilità di messa a punto
- Sistema di pre-raddrizzamento sul lato destro tramite fresa rasante (a richiesta) montata su albero pialla
- Lettura decimale di precisione 0,1 mm dei movimenti 3° - 4° albero
- Rullo pre-pialla pneumatico con esclusione da quadro comandi
- Pressione pneumatica sui gruppi di traino
- Lubrificazione manuale del piano di lavoro
- Avviamento diretto dei motori a pulsanti luminosi da quadro comandi
- Cabina di protezione insonorizzata completa di microinterruttore di sicurezza
- Quadro comandi con protezione magnetotermica
- Interruttore generale lucchettabile
- Nr. 2 pulsanti di emergenza
- Circuito ausiliario a bassa tensione
- Luce vano cappa