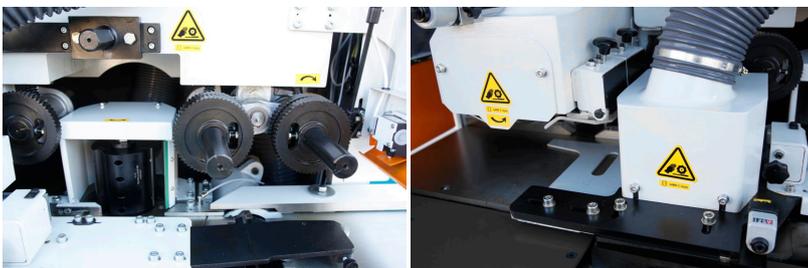


# P180 KLASS



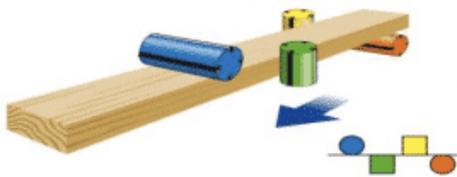
Categorie: [P KLASS](#), [Raddrizzatrici - Profilatrici](#)



**RADDRIZZATRICE P180 KLASS**

## DATI TECNICI

|   |            |
|---|------------|
| Potenza motore albero pialla (1° gruppo)                | HP 5,5     |
| Potenza motore albero toupie dx (2° gruppo)             | HP 5,5     |
| Potenza motore albero toupie sx (3° gruppo)             | HP 5,5     |
| Potenza motore albero orizzontale superiore (4° gruppo) | HP 5,5     |
| Potenza motore di avanzamento                           | HP 1 / 1,5 |
| Larghezza max di lavoro                                 | mm 180     |
| Larghezza min di lavoro                                 | mm 25      |
| Altezza max di lavoro (con utensile diametro 125 mm)    | mm 105     |
| Altezza min di lavoro (con utensile diametro 125 mm)    | mm 10      |
| Lunghezza min pezzo in lavorazione (pezzo singolo)      | mm 350     |
| Velocità di rotazione alberi                            | rpm 6000   |
| Diametro rulli traino (dentati e gommati)               | mm 120     |
| Diametro alberi porta utensili                          | mm 40      |
| Lunghezza utensili orizzontali                          | mm 190     |
| Lunghezza utensili verticali                            | mm 120     |
| Peso  | kg 950     |



### Versione CE:

- 1° albero pialla
- 2° albero toupie dx
- 3° albero toupie sx
- 4° albero orizzontale superiore

## DOTAZIONI MACCHINA CE

- Basamento monoblocco in acciaio adeguatamente nervato
- Piano di entrata in acciaio a struttura tubolare fresato lungo 1700 mm
- Trasmissione tramite cinghie poly-v su tutti gli alberi portautensili, garantiscono il massimo rendimento della potenza del motore

- Gruppo motore indipendente su ogni gruppo di lavoro
- Traversa superiore dotata di movimento verticale motorizzato, con rulli di traino e pressori registrabili contemporaneamente all'albero superiore per una maggiore rapidità e facilità di messa a punto
- Sistema di avanzamento tramite giunti cardanici, catena singola e motore a 2 velocità (7-14 mt /1')
- Trascinamento tramite 4 rulli dentati e 1 rullo gommato superiore in uscita
- Velo d'aria sul piano di lavoro per facilitare lo scorrimento del pezzo
- Albero verticale sinistro (3° gruppo) registrabile contemporaneamente al gruppo di pressione e guida in uscita, per una maggiore rapidità e facilità di messa a punto
- Sistema di pre-raddrizzamento sul lato destro tramite fresa rasante (a richiesta) montata su albero pialla
- Lettura decimale di precisione 0,1 mm dei movimenti 3° - 4° albero
- Rullo pre-pialla pneumatico con esclusione da quadro comandi
- Lubrificazione manuale del piano di lavoro
- Avviamento diretto dei motori a pulsanti luminosi da quadro comandi
- Cabina di protezione insonorizzata completa di microinterruttore di sicurezza
- Quadro comandi con protezione magnetotermica
- Interruttore generale lucchettabile
- Nr. 2 pulsanti di emergenza
- Circuito ausiliario a bassa tensione